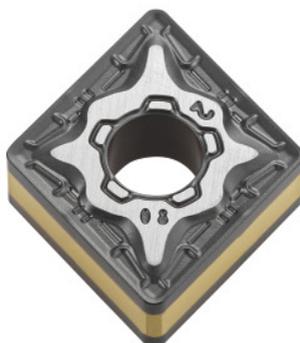


**CNMG 120408, Clase: IC8150****Datos de pedido**

Número de pedido	250271 IC8150
GTIN	7291075329490
Clase de artículo	26B

Descripción**Nota:**

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

Número de cambios/cortes	4
Velocidad de corte v_c aplicación principal	180 - 400 m/min
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	HM
Avance f	0,15 - 0,6 mm/rev,
Radio angular	0,85 mm
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	M3P
Aplicación principal	P

Código ISO plaquita de corte	CNMG 120408
Profundidad de corte a_p	0,5 - 5 mm
Clase	IC8150
Quality Dress	CNMG 120408-M3P IC8150
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado