

CNMG 120412, Clase: IC6015



Datos de pedido

Número de pedido	250272 IC6015
GTIN	7291075305784
Clase de artículo	26B

Descripción

Nota:

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

Rompevirutas	МЗМ
Velocidad de corte v _c aplicación principal	140 - 300 m/min
Avance f	0,17 - 0,5 mm/rev,
Material de corte	НМ
Asignación fino/desbaste	Acabado
Número de cambios/cortes	4
Aplicación principal	M
Profundidad de corte a _p	0,5 - 5 mm
Condición de corte	continuo

Código ISO plaquita de corte	CNMG 120412
Clase	IC6015
Radio angular	1,2 mm
Quality Dress	CNMG 120412-M3M IC6015
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado