

**CNMG 120412, Clase: IC6025****Datos de pedido**

Número de pedido	250272 IC6025
GTIN	7291075305777
Clase de artículo	26B

Descripción**Nota:**

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

Aplicación principal	M
Material de corte	HM
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 230 m/min
Asignación fino/desbaste	Acabado
Clase	IC6025
Número de cambios/cortes	4
Radio angular	1,2 mm
Código ISO plaquita de corte	CNMG 120412
Condición de corte	ligeramente interrumpido

Profundidad de corte a_p	0,5 - 5 mm
Rompevirutas	M3M
Avance f	0,17 - 0,5 mm/rev,
Quality Dress	CNMG 120412-M3M IC6025
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado