


DNMG 150604, Clase: IC6015

Datos de pedido

Número de pedido	250730 IC6015
GTIN	7291075341881
Clase de artículo	26B

Descripción
Nota:

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

Aplicación principal	M
Velocidad de corte v_c aplicación principal	140 - 300 m/min
Asignación fino/desbaste	Acabado
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Clase	IC6015
Rompevirutas	F3M
Profundidad de corte a_p	0,1 - 1,5 mm
Radio angular	0,4 mm
Condición de corte	continuo

Número de cambios/cortes	4
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150604
Material de corte	HM
Quality Dress	DNMG 150604-F3M IC6015
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado