



DNMG 150604, Clase: IC8250



Datos de pedido

Número de pedido	250730 IC8250
GTIN	7291075320015
Clase de artículo	26B

Descripción

Nota:

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

Número de cambios/cortes	4
Asignación fino/desbaste	Acabado
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 380 m/min
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150604
Profundidad de corte a_p	0,4 - 3,5 mm
Aplicación principal	P
Avance f	0,08 - 0,25 mm/rev,
Radio angular	0,4 mm

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	F3P
Clase	IC8250
Quality Dress	DNMG 150604-F3P IC8250
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado