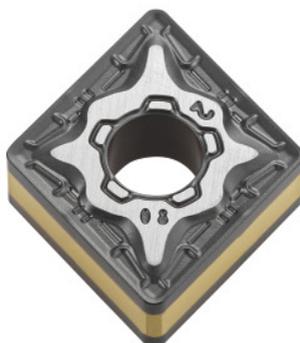


**CNMG 120408, Clase: IC8250****Datos de pedido**

Número de pedido	250271 IC8250
GTIN	7291075329506
Clase de artículo	26B

Descripción**Nota:**

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

Código ISO plaquita de corte	CNMG 120408
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 380 m/min
Aplicación principal	P
Clase	IC8250
Número de cambios/cortes	4
Avance f	0,15 - 0,6 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	0,5 - 5 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado

Radio angular	0,85 mm
Material de corte	HM
Rompevirutas	M3P
Quality Dress	CNMG 120408-M3P IC8250
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado