CNMG 120408, Clase: IC6025

Datos de pedido

Número de pedido	250271 IC6025
GTIN	7291075305616
Clase de artículo	26B

Descripción

Nota:
El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 230 m/min
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Radio angular	0,85 mm
Número de cambios/cortes	4
Rompevirutas	M3M
Asignación fino/desbaste	Acabado
Clase	IC6025
Código ISO plaquita de corte	CNMG 120408
Material de corte	HM

Aplicación principal	M
Profundidad de corte a_p	0,5 - 5 mm
Avance f	0,17 - 0,5 mm/rev,
Quality Dress	CNMG 120408-M3M IC6025
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado