



DNMG 150604, Clase: IC8150



Datos de pedido

Número de pedido	250730 IC8150
GTIN	7291075319989
Clase de artículo	26B

Descripción

Nota:

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

Número de cambios/cortes	4
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150604
Rompevirutas	F3P
Material de corte	HM
Radio angular	0,4 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	180 - 400 m/min
Condición de corte	continuo
Profundidad de corte a_p	0,4 - 3,5 mm
Avance f	0,08 - 0,25 mm/rev,

Aplicación principal	P
Clase	IC8150
Asignación fino/desbaste	Acabado
Quality Dress	DNMG 150604-F3P IC8150
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado