



DNMG 150612, Clase: IC8150



Datos de pedido

Número de pedido	250811 IC8150
GTIN	7291075329858
Clase de artículo	26B

Descripción

Nota:

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,5 - 5 mm
Avance f	0,15 - 0,6 mm/rev,
Radio angular	1,2 mm
Condición de corte	continuo
Velocidad de corte v_c aplicación principal	180 - 400 m/min
Número de cambios/cortes	4
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150612
Material de corte	HM
Aplicación principal	P

Asignación fino/desbaste	Acabado
Clase	IC8150
Rompevirutas	M3P
Quality Dress	DNMG 150612-M3P IC8150
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado