

**DNMG 150608, Clase: IC6015****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 250810 IC6015 |
| GTIN | 7291075305111 |
| Clase de artículo | 26B |

Descripción**Nota:**

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

| | |
|---|-----------------|
| Clase | IC6015 |
| Velocidad de corte v_c aplicación principal | 140 - 300 m/min |
| Código ISO plaquita de corte | DNMG 150608 |
| Rompevirutas | M3M |
| Radio angular | 0,8 mm |
| Condición de corte | continuo |
| Material de corte | HM |
| Número de cambios/cortes | 4 |
| Asignación fino/desbaste | Acabado |

| | |
|-------------------------------------|---------------------------------|
| Avance f | 0,17 - 0,5 mm/rev, |
| Aplicación principal | M |
| Profundidad de corte a _p | 0,5 - 5 mm |
| Quality Dress | DNMG 150608-M3M IC6015 |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para torneado |