

**DNMG 150608, Clase: IC8150****Datos de pedido**

Número de pedido	250810 IC8150
GTIN	7291075329841
Clase de artículo	26B

Descripción**Nota:**

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

Avance f	0,15 - 0,6 mm/rev,
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	M3P
Clase	IC8150
Radio angular	0,8 mm
Profundidad de corte a_p	0,5 - 5 mm
Material de corte	HM
Velocidad de corte v_c aplicación principal	180 - 400 m/min
Número de cambios/cortes	4

Código ISO plaquita de corte	DNMG 150608
Aplicación principal	P
Asignación fino/desbaste	Acabado
Quality Dress	DNMG 150608-M3P IC8150
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado