


DNMG 150608, Clase: IC6015

Datos de pedido

Número de pedido	250731 IC6015
GTIN	7291075341904
Clase de artículo	26B

Descripción
Nota:

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

Rompevirutas	F3M
Velocidad de corte v_c aplicación principal	140 - 300 m/min
Profundidad de corte a_p	0,1 - 1,5 mm
Condición de corte	continuo
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150608
Número de cambios/cortes	4
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Material de corte	HM
Clase	IC6015

Asignación fino/desbaste	Acabado
Aplicación principal	M
Radio angular	0,8 mm
Quality Dress	DNMG 150608-F3M IC6015
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado