

**DNMG 150612, Clase: IC6015****Datos de pedido**

Número de pedido	250811 IC6015
GTIN	7291075305159
Clase de artículo	26B

**Descripción****Nota:**

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiplo de ésta.

**Descripción técnica**

Clase	IC6015
Profundidad de corte $a_p$	0,5 - 5 mm
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	140 - 300 m/min
Radio angular	1,2 mm
Condición de corte	continuo
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150612
Rompevirutas	M3M
Asignación fino/desbaste	Acabado
Número de cambios/cortes	4

Aplicación principal	M
Material de corte	HM
Avance f	0,17 - 0,5 mm/rev,
Quality Dress	DNMG 150612-M3M IC6015
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado