

**DNMG 150612, Clase: IC8250****Datos de pedido**

Número de pedido	250811 IC8250
GTIN	7291075329889
Clase de artículo	26B

**Descripción****Nota:**

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

**Descripción técnica**

Avance f	0,15 - 0,6 mm/rev,
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	HM
Profundidad de corte $a_p$	0,5 - 5 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	150 - 380 m/min
Radio angular	1,2 mm
Rompevirutas	M3P
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150612

Aplicación principal	P
Clase	IC8250
Número de cambios/cortes	4
Quality Dress	DNMG 150612-M3P IC8250
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado