

**DNMG 150608, Clase: IC8250****Datos de pedido**

Número de pedido	250731 IC8250
GTIN	7291075320022
Clase de artículo	26B

Descripción**Nota:**

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

Código ISO plaquita de corte	DNMG 150608
Asignación fino/desbaste	Acabado
Aplicación principal	P
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 380 m/min
Radio angular	0,8 mm
Avance f	0,08 - 0,25 mm/rev,
Material de corte	HM
Rompevirutas	F3P
Profundidad de corte a_p	0,4 - 3,5 mm

Clase	IC8250
Número de cambios/cortes	4
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Quality Dress	DNMG 150608-F3P IC8250
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado