

**DNMG 150608, Clase: IC8250****Datos de pedido**

Número de pedido	250810 IC8250
GTIN	7291075329872
Clase de artículo	26B

Descripción**Nota:**

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

Avance f	0,15 - 0,6 mm/rev,
Clase	IC8250
Aplicación principal	P
Radio angular	0,8 mm
Número de cambios/cortes	4
Rompevirutas	M3P
Asignación fino/desbaste	Acabado
Profundidad de corte a_p	0,5 - 5 mm
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150608

Material de corte	HM
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 380 m/min
Quality Dress	DNMG 150608-M3P IC8250
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado