

**VNMG 160404, Clase: IC6015****Datos de pedido**

Número de pedido	251790 IC6015
GTIN	7291075350876
Clase de artículo	26B

Descripción**Nota:**

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiplo de ésta.

Descripción técnica

Radio angular	0,4 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	140 - 300 m/min
Clase	IC6015
Código ISO plaquita de corte	VNMG 160404
Asignación fino/desbaste	Acabado
Profundidad de corte a_p	0,1 - 1,5 mm
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	F3M
Material de corte	HM

Avance f	0,05 - 0,3 mm/rev,
Aplicación principal	M
Número de cambios/cortes	4
Quality Dress	VNMG 160404-F3M IC6015
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado