

**DNMG 150608, Clase: IC8150****Datos de pedido**

Número de pedido	250731 IC8150
GTIN	7291075319996
Clase de artículo	26B

Descripción**Nota:**

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

Código ISO plaquita de corte	DNMG 150608
Asignación fino/desbaste	Acabado
Número de cambios/cortes	4
Rompevirutas	F3P
Condición de corte	continuo
Avance f	0,08 - 0,25 mm/rev,
Clase	IC8150
Material de corte	HM
Aplicación principal	P

Velocidad de corte v_c aplicación principal	180 - 400 m/min
Profundidad de corte a_p	0,4 - 3,5 mm
Radio angular	0,8 mm
Quality Dress	DNMG 150608-F3P IC8150
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado