

**WNMG 080408, Clase: IC6015****Datos de pedido**

Número de pedido	251991 IC6015
GTIN	7291075336740
Clase de artículo	26B

Descripción**Nota:**

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

Aplicación principal	M
Asignación fino/desbaste	Acabado
Número de cambios/cortes	6
Profundidad de corte a_p	0,1 - 1,5 mm
Condición de corte	continuo
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	140 - 300 m/min
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080408
Rompevirutas	F3M
Clase	IC6015

Radio angular	0,8 mm
Material de corte	HM
Quality Dress	WNMG 080408-F3M IC6015
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado