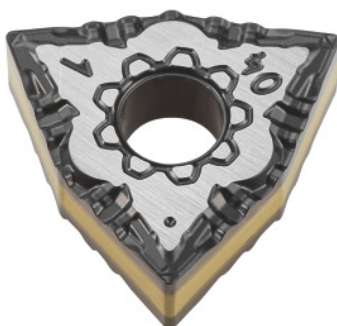


**WNMG 080404, Clase: IC8250****Datos de pedido**

Número de pedido	251990 IC8250
GTIN	7291075319385
Clase de artículo	26B

Descripción**Nota:**

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiplo de ésta.

Descripción técnica

Aplicación principal	P
Clase	IC8250
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Número de cambios/cortes	6
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080404
Profundidad de corte a_p	0,4 - 2,5 mm
Radio angular	0,4 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Avance f	0,08 - 0,25 mm/rev,

Material de corte	HM
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 380 m/min
Rompevirutas	F3P
Quality Dress	WNMG 080404-F3P IC8250
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado