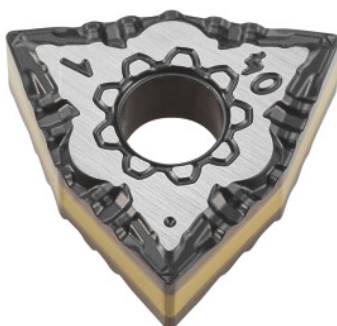


**WNMG 080408, Clase: IC8250****Datos de pedido**

Número de pedido	251991 IC8250
GTIN	7291075319392
Clase de artículo	26B

**Descripción****Nota:**

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiplo de ésta.

**Descripción técnica**

Asignación fino/desbaste	Acabado
Avance f	0,08 - 0,25 mm/rev,
Material de corte	HM
Rompevirutas	F3P
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	150 - 380 m/min
Aplicación principal	P
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080408
Profundidad de corte $a_p$	0,4 - 2,5 mm

Número de cambios/cortes	6
Clase	IC8250
Radio angular	0,8 mm
Quality Dress	WNMG 080408-F3P IC8250
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado