



VNMG 160408, Clase: IC6015



Datos de pedido

Número de pedido	251851 IC6015
GTIN	7291075307108
Clase de artículo	26B

Descripción

Nota:

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Número de cambios/cortes	4
Radio angular	0,8 mm
Código ISO plaquita de corte	VNMG 160408
Rompevirutas	M3M
Clase	IC6015
Profundidad de corte a_p	0,4 - 2,5 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	140 - 300 m/min
Aplicación principal	M

Avance f	0,07 - 0,3 mm/rev,
Material de corte	HM
Asignación fino/desbaste	Acabado
Quality Dress	VNMG 160408-M3M IC6015
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado