


VNMG 160408, Clase: IC8150

Datos de pedido

Número de pedido	251791 IC8150
GTIN	7291075326109
Clase de artículo	26B

Descripción
Nota:

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

Rompevirutas	F3P
Material de corte	HM
Asignación fino/desbaste	Acabado
Profundidad de corte a_p	0,4 - 2,5 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	180 - 400 m/min
Condición de corte	continuo
Aplicación principal	P
Clase	IC8150
Código ISO plaquita de corte	VNMG 160408

Número de cambios/cortes	4
Radio angular	0,8 mm
Avance f	0,08 - 0,24 mm/rev,
Quality Dress	VNMG 160408-F3P IC8150
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado