


VNMG 160408, Clase: IC8250

Datos de pedido

Número de pedido	251791 IC8250
GTIN	7291075326116
Clase de artículo	26B

Descripción
Nota:

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

Rompevirutas	F3P
Radio angular	0,8 mm
Código ISO plaquita de corte	VNMG 160408
Asignación fino/desbaste	Acabado
Aplicación principal	P
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 380 m/min
Avance f	0,08 - 0,24 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	0,4 - 2,5 mm
Material de corte	HM

Clase	IC8250
Número de cambios/cortes	4
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Quality Dress	VNMG 160408-F3P IC8250
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado