

**VNMG 160408, Clase: IC6025****Datos de pedido**

Número de pedido	251851 IC6025
GTIN	7291075307092
Clase de artículo	26B

Descripción**Nota:**

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

Número de cambios/cortes	4
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Avance f	0,07 - 0,3 mm/rev,
Clase	IC6025
Rompevirutas	M3M
Profundidad de corte a_p	0,4 - 2,5 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 230 m/min
Aplicación principal	M
Código ISO plaquita de corte	VNMG 160408

Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	HM
Radio angular	0,8 mm
Quality Dress	VNMG 160408-M3M IC6025
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado