

**WNMG 080404, Clase: IC8150****Datos de pedido**

Número de pedido	251990 IC8150
GTIN	7291075319354
Clase de artículo	26B

Descripción**Nota:**

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiplo de ésta.

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	180 - 400 m/min
Radio angular	0,4 mm
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080404
Aplicación principal	P
Rompevirutas	F3P
Clase	IC8150
Avance f	0,08 - 0,25 mm/rev,
Condición de corte	continuo

Número de cambios/cortes	6
Asignación fino/desbaste	Acabado
Profundidad de corte a_p	0,4 - 2,5 mm
Quality Dress	WNMG 080404-F3P IC8150
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado