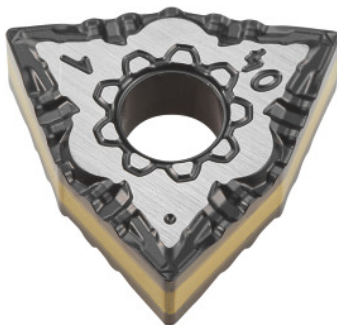


**WNMG 080408, Clase: IC8150****Datos de pedido**

Número de pedido	251991 IC8150
GTIN	7291075319361
Clase de artículo	26B

Descripción**Nota:**

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiplo de ésta.

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	180 - 400 m/min
Aplicación principal	P
Profundidad de corte a_p	0,4 - 2,5 mm
Avance f	0,08 - 0,25 mm/rev,
Rompevirutas	F3P
Asignación fino/desbaste	Acabado
Condición de corte	continuo
Número de cambios/cortes	6
Código ISO plaqueta de corte	WNMG 080408

Clase	IC8150
Radio angular	0,8 mm
Material de corte	HM
Quality Dress	WNMG 080408-F3P IC8150
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado