

**WNMG 080408, Clase: IC8150****Datos de pedido**

Número de pedido	252121 IC8150
GTIN	7291075329186
Clase de artículo	26B

Descripción**Nota:**

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiplo de ésta.

Descripción técnica

Asignación fino/desbaste	Acabado
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080408
Aplicación principal	P
Condición de corte	continuo
Clase	IC8150
Número de cambios/cortes	6
Radio angular	0,8 mm
Profundidad de corte a_p	0,5 - 4 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	180 - 400 m/min

Avance f	0,15 - 0,6 mm/rev,
Rompevirutas	M3P
Material de corte	HM
Quality Dress	WNMG 080408-M3P IC8150
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado