


WNMG 080408, Clase: IC6015

Datos de pedido

Número de pedido	252121 IC6015
GTIN	7291075306088
Clase de artículo	26B

Descripción
Nota:

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

Código ISO plaquita de corte	WNMG 080408
Aplicación principal	M
Número de cambios/cortes	6
Avance f	0,17 - 0,5 mm/rev,
Rompevirutas	M3M
Clase	IC6015
Velocidad de corte v_c aplicación principal	140 - 300 m/min
Profundidad de corte a_p	0,5 - 4 mm
Radio angular	0,8 mm

Asignación fino/desbaste	Acabado
Condición de corte	continuo
Material de corte	HM
Quality Dress	WNMG 080408-M3M IC6015
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado