

**VNMG 160404, Clase: IC6015****Datos de pedido**

Número de pedido	251850 IC6015
GTIN	7291075307115
Clase de artículo	26B

Descripción**Nota:**

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiplo de ésta.

Descripción técnica

Código ISO plaquita de corte	VNMG 160404
Material de corte	HM
Rompevirutas	M3M
Número de cambios/cortes	4
Profundidad de corte a_p	0,4 - 2,5 mm
Clase	IC6015
Asignación fino/desbaste	Acabado
Aplicación principal	M
Velocidad de corte v_c aplicación principal	140 - 300 m/min

Radio angular	0,4 mm
Condición de corte	continuo
Avance f	0,07 - 0,3 mm/rev,
Quality Dress	VNMG 160404-M3M IC6015
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado