

**WNMG 080404, Clase: IC6025****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 251990 IC6025 |
| GTIN              | 7291075336733 |
| Clase de artículo | 26B           |

**Descripción****Nota:**

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiplo de ésta.

**Descripción técnica**

|   |                          |
|---|--------------------------|
| Número de cambios/cortes                      | 6                        |
| Aplicación principal                          | M                        |
| Asignación fino/desbaste                      | Acabado                  |
| Condición de corte                            | ligeramente interrumpido |
| Radio angular                                 | 0,4 mm                   |
| Clase   | IC6025                   |
| Avance f                                      | 0,1 - 0,4 mm/rev,        |
| Rompevirutas                                  | F3M                      |
| Material de corte                             | HM                       |
| Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal | 120 - 230 m/min          |

|                              |                                 |
|------------------------------|---------------------------------|
| Código ISO plaquita de corte | WNMG 080404                     |
| Profundidad de corte $a_p$   | 0,1 - 1,5 mm                    |
| Quality Dress                | WNMG 080404-F3M IC6025          |
| Tipo de producto             | Plaquita de corte para torneado |