


VNMG 160408, Clase: IC6025

Datos de pedido

Número de pedido	251791 IC6025
GTIN	7291075350890
Clase de artículo	26B

Descripción
Nota:

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

Clase	IC6025
Avance f	0,05 - 0,3 mm/rev,
Material de corte	HM
Rompevirutas	F3M
Código ISO plaquita de corte	VNMG 160408
Radio angular	0,8 mm
Aplicación principal	M
Profundidad de corte a_p	0,1 - 1,5 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido

Asignación fino/desbaste	Acabado
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 230 m/min
Número de cambios/cortes	4
Quality Dress	VNMG 160408-F3M IC6025
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado