

**VNMG 160404, Clase: IC8250****Datos de pedido**

Número de pedido	251790 IC8250
GTIN	7291075326093
Clase de artículo	26B

**Descripción****Nota:**

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

**Descripción técnica**

Avance f	0,08 - 0,24 mm/rev,
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Material de corte	HM
Rompevirutas	F3P
Asignación fino/desbaste	Acabado
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	150 - 380 m/min
Número de cambios/cortes	4
Código ISO plaquita de corte	VNMG 160404
Radio angular	0,4 mm

Profundidad de corte $a_p$	0,4 - 2,5 mm
Clase	IC8250
Aplicación principal	P
Quality Dress	VNMG 160404-F3P IC8250
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado