


**WNMG 080404, Clase: IC6015**

**Datos de pedido**

Número de pedido	251990 IC6015
GTIN	7291075336726
Clase de artículo	26B

**Descripción**
**Nota:**

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

**Descripción técnica**

Condición de corte	continuo
Asignación fino/desbaste	Acabado
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	140 - 300 m/min
Rompevirutas	F3M
Avance $f$	0,1 - 0,4 mm/rev,
Clase	IC6015
Profundidad de corte $a_p$	0,1 - 1,5 mm
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080404
Radio angular	0,4 mm
Material de corte	HM

Número de cambios/cortes	6
Aplicación principal	M
Quality Dress	WNMG 080404-F3M IC6015
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado