


**WNMG 080404, Clase: IC6015**

**Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 251990 IC6015 |
| GTIN              | 7291075336726 |
| Clase de artículo | 26B           |

**Descripción**
**Nota:**

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiplo de ésta.

**Descripción técnica**

|   |                   |
|---|-------------------|
| Condición de corte                            | continuo          |
| Asignación fino/desbaste                      | Acabado           |
| Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal | 140 - 300 m/min   |
| Rompevirutas                                  | F3M               |
| Avance $f$                                    | 0,1 - 0,4 mm/rev, |
| Clase   | IC6015            |
| Profundidad de corte $a_p$                    | 0,1 - 1,5 mm      |
| Código ISO plaquita de corte                  | WNMG 080404       |
| Radio angular                                 | 0,4 mm            |
| Material de corte                             | HM                |

|                          |                                 |
|--------------------------|---------------------------------|
| Número de cambios/cortes | 6                               |
| Aplicación principal     | M                               |
| Quality Dress            | WNMG 080404-F3M IC6015          |
| Tipo de producto         | Plaquita de corte para torneado |