

**VNMG 160404, Clase: IC8150****Datos de pedido**

Número de pedido	251790 IC8150
GTIN	7291075326086
Clase de artículo	26B

**Descripción****Nota:**

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

**Descripción técnica**

Clase	IC8150
Condición de corte	continuo
Aplicación principal	P
Radio angular	0,4 mm
Avance f	0,08 - 0,24 mm/rev,
Código ISO plaquita de corte	VNMG 160404
Rompevirutas	F3P
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	180 - 400 m/min
Número de cambios/cortes	4

Material de corte	HM
Asignación fino/desbaste	Acabado
Profundidad de corte $a_p$	0,4 - 2,5 mm
Quality Dress	VNMG 160404-F3P IC8150
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado