

**WNMG 080408, Clase: IC8250****Datos de pedido**

Número de pedido	252121 IC8250
GTIN	7291075329261
Clase de artículo	26B

Descripción**Nota:**

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080408
Número de cambios/cortes	6
Aplicación principal	P
Clase	IC8250
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 380 m/min
Rompevirutas	M3P
Avance f	0,15 - 0,6 mm/rev,
Radio angular	0,8 mm

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Asignación fino/desbaste	Acabado
Profundidad de corte a_p	0,5 - 4 mm
Quality Dress	WNMG 080408-M3P IC8250
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado