


DNMG 150612, Clase: IC6025

Datos de pedido

Número de pedido	250811 IC6025
GTIN	7291075305098
Clase de artículo	26B

Descripción
Nota:

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 230 m/min
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150612
Rompevirutas	M3M
Asignación fino/desbaste	Acabado
Profundidad de corte a_p	0,5 - 5 mm
Radio angular	1,2 mm
Número de cambios/cortes	4
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Clase	IC6025

Avance f	0,17 - 0,5 mm/rev,
Aplicación principal	M
Material de corte	HM
Quality Dress	DNMG 150612-M3M IC6025
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado