



Fresa para ranuras en T HELISLOT, Mango Weldon, Ø DC / Ø DSh6: 31,7/25Smm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|-----------------|
| Número de pedido | 227718 31,7/25S |
| GTIN | 7291075438932 |
| Clase de artículo | 19D |

Descripción

Ejecución:

Mecanizado económico de ranuras y ranuras en T. Anchos de ranura diferentes con un solo tamaño de plaquita por concepto de asiento de plaquita con dientes desfasados. Plaquetas cuadradas con ángulo de desprendimiento positivo para un mecanizado eficiente y suave. Alta fiabilidad del proceso gracias al soporte optimizado de la placa en el asiento.

Pieza de repuesto:

Juego de tornillos para plaquita n.º **229695 3** (TX9; 2,0 Nm).

Descripción técnica

| | |
|-------------------------------------|-----------|
| Ángulo del chaflán angular | 90 grados |
| Ø de corte D_c | 31,7 mm |
| Ø de mango D_s h6 | 25 mm |
| Altura ranura a_p | 13,8 mm |
| Longitud de voladizo L_1 | 41 mm |
| Ø cuello d_1 | 16 mm |
| Longitud total L_{tot} | 105 mm |
| Cantidad efectiva de filos Z_{ef} | 2 |
| Número de plaquetas de corte | 4 |

| | |
|----------------------------|---------------------|
| Plaquita de corte adecuada | XNMU090408 |
| Quality Dress | ETS D32-14-W25-XN09 |
| Ejecuciones de mangos | Mango Weldon |
| Tipo de producto | Fresa de ranuras |

Accesorios

| | |
|---|----------|
| Juego de tornillos para plaquita5 piezas Tipo 3 | 229695 3 |
|---|----------|