



## Insertos de corte HELIGRIP, IC8250, Anchura de tronzado w / radio angular R: 6/0,8mm



### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 273403 6/0,8  |
| GTIN              | 7291075028911 |
| Clase de artículo | 26C           |

### Descripción

**Ejecución:**

Rompevirutas positivo. Corte suave. Fuerzas de corte reducidas.

**Aplicación:**

Para tronzado axial y radial, tronzado y ranurado, ranurado axial y mecanizado interno. (Insertos de corte HELIGRIP para aplicaciones de ranurado axial solo compatibles con soporte HFHR).

**Idóneo para:**

soportes para plaquitas n.º 273766–273768.

**Nota:**

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

### Descripción técnica

|                                |                     |
|--------------------------------|---------------------|
| Radio angular R                | 0,8 mm              |
| Avance f Ranurado              | 0,13 - 0,25 mm/rev, |
| Tolerancia ancho de tronzado w | 0,05 mm             |
| Ancho de tronzado w            | 6 mm                |
| Avance f Torneado              | 0,24 - 0,42 mm/rev, |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| INSL  | 19 mm                           |
| Avance f Refrentado                           | 0,15 - 0,4 mm/rev,              |
| Avance f Ranurado axial                       | 0,12 - 0,28 mm/rev,             |
| Profundidad de corte $a_p$                    | 1 - 3,6 mm                      |
| Serie   | HELI-GRIP                       |
| Profundidad de corte $p_{m\acute{a}x.}$       | 3,6 mm                          |
| Profundidad de corte $p_{m\acute{i}n.}$       | 1 mm                            |
| Quality Dress                                 | GRIP 6008Y IC8250               |
| Número de cambios/cortes                      | 1                               |
| Material de corte                             | HM                              |
| Perfil de plaquita de corte                   | neutro                          |
| Asignación fino/desbaste                      | Acabado                         |
| Aplicación principal                          | P                               |
| Aplicación secundaria                         | M                               |
| Condición de corte                            | ligeramente interrumpido        |
| Rompevirutas                                  | FG                              |
| Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal | 45 - 260 m/min                  |
| Clase   | IC8250                          |
| Tipo de producto                              | Plaquita de corte para tronzado |