



## Insertos de corte HELIGRIP, IC8250, Anchura de tronzado w / radio angular R: 4/0,2mm



### Datos de pedido

Número de pedido	273403 4/0,2
GTIN	7291075028928
Clase de artículo	26C

### Descripción

#### Ejecución:

Rompevirutas positivo. Corte suave. Fuerzas de corte reducidas.

#### Aplicación:

Para tronzado axial y radial, tronzado y ranurado, ranurado axial y mecanizado interno. (Insertos de corte HELIGRIP para aplicaciones de ranurado axial solo compatibles con soporte HFHR).

#### Idóneo para:

soportes para plaquitas n.º 273766–273768.

#### Nota:

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

### Descripción técnica

Avance f Ranurado	0,09 - 0,14 mm/rev,
Tolerancia ancho de tronzado w	0,05 mm
Ancho de tronzado w	4 mm
Radio angular R	0,2 mm
Avance f Torneado	0,16 - 0,21 mm/rev,

INSL	19 mm
Avance f Ranurado axial	0,1 - 0,24 mm/rev,
Avance f Refrentado	0,15 - 0,3 mm/rev,
Profundidad de corte $a_p$	0,5 - 1,9 mm
Serie	HELI-GRIP
Profundidad de corte $p_{m\acute{a}x.}$	2,4 mm
Profundidad de corte $p_{m\acute{i}n.}$	0,25 mm
Quality Dress	GRIP 4002Y IC8250
Número de cambios/cortes	1
Material de corte	HM
Perfil de plaquita de corte	neutro
Asignación fino/desbaste	Acabado
Aplicación principal	P
Aplicación secundaria	M
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	FG
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	45 - 260 m/min
Clase	IC8250
Tipo de producto	Plaquita de corte para tronzado