



## Insertos de corte HELIGRIP, IC830, Anchura de tronzado w / radio angular R: 5/0,8mm



### Datos de pedido

Número de pedido	273405 5/0,8
GTIN	7291075029062
Clase de artículo	26C

### Descripción

#### Ejecución:

Rompevirutas positivo. Corte suave. Fuerzas de corte reducidas.

#### Aplicación:

Para tronzado axial y radial, tronzado y ranurado, ranurado axial y mecanizado interno. (Insertos de corte HELIGRIP para aplicaciones de ranurado axial solo compatibles con soporte HFHR).

#### Idóneo para:

soportes para plaquitas n.º 273766–273768.

#### Nota:

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

### Descripción técnica

Ancho de tronzado w	5 mm
Avance f Ranurado	0,11 - 0,21 mm/rev,
Tolerancia ancho de tronzado w	0,05 mm
Radio angular R	0,8 mm
INSL	19 mm

Avance f Torneado	0,23 - 0,35 mm/rev,
Avance f Refrentado	0,15 - 0,35 mm/rev,
Avance f Ranurado axial	0,12 - 0,24 mm/rev,
Profundidad de corte $a_p$	1 - 3 mm
Serie	HELI-GRIP
Profundidad de corte $p_{m\acute{a}x.}$	3 mm
Profundidad de corte $p_{m\acute{i}n.}$	1 mm
Quality Dress	GRIP 5008Y IC830
Número de cambios/cortes	1
Material de corte	HM
Perfil de plaquita de corte	neutro
Asignación fino/desbaste	Acabado
Aplicación principal	UNI
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Rompevirutas	FG
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	50 - 140 m/min
Clase	IC830
Tipo de producto	Plaquita de corte para tronzado