



## Insertos de corte PENTACUT 17 N-NP derecha, IC1008, Anchura de tronzado w / tamaño de la placa: 2/17mm



### Datos de pedido

Número de pedido	273958 2/17
GTIN	7291075389692
Clase de artículo	26K

### Descripción

#### Aplicación:

Sistema todoterreno para el mecanizado de componentes pequeños. Para tronzado y ranurado, torneado, roscado y torneado inverso.

Para ranurado y torneado de ranuras. Corte suave.

#### Idóneo para:

Soporte de apriete n.º 273950 – 273951.

#### Nota:

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiplo de ésta.

### Descripción técnica

Radio angular R	0,8 mm
Ancho de tronzado w	2 mm
RETOL	0,02 mm
Profundidad de escotadura $t_{m\acute{a}x.}$	4 mm
CUTDIA	32 mm

Avance f Ranurado	0,05 - 0,09 mm/rev,
Avance f Tronzado	0,05 - 0,15 mm/rev,
Profundidad de corte $a_p$	0,1 - 2,5 mm
Serie	PENTACUT
Profundidad de corte $p_{m\acute{a}x.}$	2,5 mm
Profundidad de corte $p_{m\acute{i}n.}$	0,05 mm
Quality Dress	PENTA 17-200NP08RS IC1008
Número de cambios/cortes	5
Material de corte	HM
Perfil de plaquita de corte	neutro
Asignación fino/desbaste	Acabado
Aplicación principal	UNI
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	NP
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	50 - 150 m/min
Clase	IC1008
Tipo de producto	Plaquita de corte para tronzado