



## Insertos de corte HELIGRIP, IC808, Anchura de tronzado w / radio angular R: 4/0,4mm



### Datos de pedido

Número de pedido	273413 4/0,4
GTIN	7291075485646
Clase de artículo	26C

### Descripción

#### Ejecución:

Formación de viruta optimizada y control de viruta.

#### Aplicación:

Para tronzado axial y radial, tronzado y ranurado, ranurado axial y mecanizado interno. (Insertos de corte HELIGRIP para aplicaciones de ranurado axial solo compatibles con soporte HFHR).

#### Idóneo para:

soportes para plaquitas n.º 273766–273768.

#### Nota:

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

### Descripción técnica

Avance f Ranurado	0,09 - 0,15 mm/rev,
Tolerancia ancho de tronzado w	0,05 mm
Radio angular R	0,4 mm
Ancho de tronzado w	4 mm
Avance f Torneado	0,18 - 0,24 mm/rev,
INSL	19 mm

Profundidad de corte $a_p$	0,5 - 2,4 mm
Serie	HELI-GRIP
Quality Dress	GRIP 4004T IC808
Número de cambios/cortes	1
Material de corte	HM
Perfil de plaquita de corte	neutro
Asignación fino/desbaste	Acabado
Aplicación principal	UNI
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	T
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	80 - 180 m/min
Clase	IC808
Tipo de producto	Plaquita de corte para tronzado