



XNMU 040310T, IC830, Tipo: ST1400



Datos de pedido

Número de pedido	221211 ST1400
GTIN	7291075393422
Clase de artículo	19A

Descripción

Ejecución:

Plaquita de corte de dos lados con 4 aristas de corte. Con filo secundario.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,6...1 \times D$ / $a_{p \text{ máx.}} = 0,8 \text{ mm}$.

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiplo de ésta.

Descripción técnica

Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$	1,8 mm
Tipo	ST1400
Serie	LOGIQ4FEED
Avance f_z	0,8 mm
Código ISO plaquita de corte	XNMU 040310T
Geometría	T
Quality Dress	FFX4 XNMU 040310T IC830

Clase	IC830
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	0,8 mm
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	200 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado con restricciones	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	170 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	160 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	140 m/min	P
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		