



TPKT 100312PDR, IC830, Tipo: UNI



Datos de pedido

Número de pedido	226597 UNI
GTIN	7291075313772
Clase de artículo	19A

Descripción

Ejecución:

Plaquita de corte Trigon con 3 aristas de corte helicoidales. Diseño de corte positivo axial y radial. Para un mecanizado eficaz y preciso de escuadras de 90°.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,3...1 \times D$ / a_p máx. = 8,0 mm.

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

Serie	HELI3MILL
Número de cambios/cortes	3
Tipo	UNI
Código ISO plaquita de corte	TPKT 100312PDR
Radio angular	1,2 mm
Geometría	PDR
Quality Dress	HM390 TPKT 100312PDR IC830

Clase	IC830
Material de corte	HM
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	220 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	200 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	170 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	90 m/min	M
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		