

Garant
Fresa de inmersión de 90°, Mango Weldon, Ø D / cantidad de filos Z: 16/2mm


Datos de pedido

Número de pedido	211847 16/2
GTIN	4045197502124
Clase de artículo	210

Descripción

Ejecución:

Mayor resistencia a la torsión mediante seguro antitorsión entre la plaquita de corte y el asiento de la plaquita.

Nota:

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 0,9** con varilla n.º **674252 tam. 7IP**.

Descripción técnica

Juego tornillo para plaquita reversible	219801 (7IP; 0,9 Nm)
Ø de mango D_s h6	16 mm
Ø de corte D_c	16 mm
Longitud total L_{tot}	80 mm
Longitud de voladizo L_1	30 mm
Plaquita de corte adecuada	VDGT 11T2..
Número de filos Z	2
Longitud de rampa L para $\alpha_{m\acute{a}x.}$	12,4 mm
Ángulo de rampa $\alpha_{m\acute{a}x.}$	6,9 grados
Fresado circular de taladro Ø $D_{m\acute{a}x.}$	30 mm
Fresado circular de taladro Ø $D_{m\acute{i}n.}$	30 mm

Fresado circular de taladro a _p	3,5 mm
Ø D ₃	14 mm
Ejecuciones de mangos	Mango Weldon
Ángulo de ajuste κ	90 grados
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Fresado circular
Refrigeración interior	sí
Estrategia de arranque de virutas	MTC
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresa de inmersión

Accesorios

Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado 0,9 Nm	211750 0,9
Punta de precisión para Torx Plus®, 1/4 pulgadas E 6,3 Perfil Torx Plus® 7IP	674252 7IP
Juego de tornillos para plaquita de corte 10 piezas	219801