

**APHT 160416ER-46, SP6519, Tipo: UNI****Datos de pedido**

Número de pedido	215773 UNI
GTIN	4045197503619
Clase de artículo	28E

Descripción**Nota:**

Utilizar estas plaquitas **solo con tornillos n.º 229908 (15 IP; 5,0 Nm)**. Si se emplean plaquitas con $r \geq 3,2$ mm en soportes n.º 215705, 215710, 215715 y 215717, se ha de modificar el asiento de plaquita.

Radio angular: 1,6 mm

Descripción técnica

Tipo	UNI
Radio angular	1,6 mm
Código ISO plaquita de corte	APHT 160416ER-46
Clase	SP6519
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	250 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	200 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	170 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	130 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	155 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	45 m/min	S
GG(G)	adecuado	200 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		