

Garant
APMX 16..08 TR, HB7515, Tipo: ST1400


Datos de pedido

Número de pedido	215745 ST1400
GTIN	4045197554451
Clase de artículo	21A

Descripción

Nota:

Valores de aplicación válidos para las fresas n.º 215705 a 215717: $a_e = 0,3 \times D / a_{p\text{máx.}} = 7 \text{ mm}$.

Grosor de plaquita: 5,76 mm

Radio angular: 0,8 mm

Avance f_z por diente: 0,14 mm

Descripción técnica

Avance f_z por diente	0,14 mm
Tipo	ST1400
Soporte adecuado	AP..1604
Radio angular	0,8 mm
Código ISO plaquita de corte	APMX 16..08 TR
Clase	HB7515
Material de corte	MD

Grosor de plaquita	5,76 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	380 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado con restricciones	265 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	220 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	210 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	195 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	270 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	170 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	170 m/min	K
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		