

**Garant****APKX 16..16 PDER, HB7635, Tipo: INOX**

## Datos de pedido

Número de pedido	215752 INOX
GTIN	4045197411068
Clase de artículo	21A

## Descripción

**Nota:**

Valores de aplicación válidos para las fresas n.º 215705 a 215717:  $a_e = 0,3 \times D / a_{p\text{máx.}} = 7 \text{ mm}$ .

## Descripción técnica

Soporte adecuado	AP..1604
Tipo	INOX
Avance $f_z$ por diente	0,15 mm
Radio angular	1,6 mm
Código ISO plaquita de corte	APKX 16..16 PDER
Clase	HB7635
Material de corte	MD
Grosor de plaquita	5,76 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	700 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	500 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	350 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	230 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	230 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	170 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	120 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	150 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	35 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		