

APMX 16..04 TR, HB7525, Tipo: ST900



Datos de pedido

Número de pedido	215731 ST900		
GTIN	4045197601766		
Clase de artículo	21A		

Descripción

Nota:

Valores de aplicación válidos para las fresas n.º 215705 a 215717: $a_e = 0.3 \times D / a_{p \, max.} = 7 \, mm$.

Grosor de plaquita: 5,76 mm

Radio angular: 0,4 mm

Avance f_z por diente: 0,18 mm

Descripción técnica

Soporte adecuado	AP1604		
Avance f _z por diente	0,18 mm		
Тіро	ST900		
Radio angular	0,4 mm		
Código ISO plaquita de corte	APMX 1604 TR		
Clase	HB7525		
Material de corte	MD		



Grosor de plaquita	5,76 mm	
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar	

Datos de usuario

	Uso	\mathbf{V}_{c}	Código ISO
Acero < 500 N/mm²	adecuado	340 m/min	Р
Acero < 750 N/mm²	adecuado	235 m/min	Р
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	195 m/min	Р
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	190 m/min	Р
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	175 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	220 m/min	Μ
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	140 m/min	Μ
GG(G)	adecuado con restricciones	150 m/min	К
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		